SUPER CUT OIL

ACEITE LUBRICANTE DE CORTE Y MAQUINADO

Súper Cut Oil Vistony, en las operaciones de corte y maquinado de metales minimiza la temperatura de fricción, entre la herramienta de corte y la pieza a trabajar, obteniendo un consumo mínimo de energía, mayor vida útil de la herramienta de corte, aumento de la producción, protección contra la soldadura de las virutas y mejor acabado de la pieza trabajada.

APLICACIONES

Super Cut 46 es aplicable para el maquinado de aleaciones ferrosas, operaciones de roscado, brochado, fabricación de engranajes, taladro profundo y rectificado en plano.
Puede ser aplicado en variedad de metales como aluminio y sus aleaciones; magnesio y sus aleaciones, metales amarillos, aceros.

PROPIEDADES

Los aceites lubricantes de corte Vistony, se elaboran con aceite minerales básicos altamente refinados con alto índice de viscosidad, de gran estabilidad térmica y química, libres de formación de neblina a los cuales se le añade aditivos como:

- Agentes grasos de lubricidad que le dan mayor poder humectante, disminuyendo la tensión superficial del aceite y mayor poder de enfriamiento.
- Agentes químicos de extrema presión, anti soldadura, estabilizantes químicos y antioxidantes tales como azufre y cloro que reaccionan con la superficie metálica, formando una película de compuesto químico entre la superficie de la herramienta y la viruta.
- El alto contenido de aditivo de extrema presión y aceite grasos otorga buenos acabados superficiales incluso bajo operaciones severas.

ESPECIFICACIONES

- Cumple la especificación de aprobación Cincinnati Machine P-47.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.
No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES	
Grado ISO VG			32	46
Densidad Relativa @ 15ºC	Kg/L	ASTM D-4052	0.875	0.883
Viscosidad Cinemática @ 40ºC	cSt	ASTM D-445	28	45
Viscosidad Cinemática @ 100ºC	cSt	ASTM D-445	5	6.7
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	102	101
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	200	200
Punto de Fluidez máx.	°C	ASTM D-97	-8	-8
Color		VISUAL	2	3

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

PRESENTACIÓN

SUPER CUT
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

C VIS – AT – FC – 016
Versión 1 – marzo 2020